

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or axle, showing various dimensions and callouts. The drawing includes a cross-section view at the top left, a side view with a keyway, and a detail view of the keyway. Dimensions are given in millimeters (mm). Callouts are numbered in circles.

**Top View (Cross-section):**

- Callout 45: 2x8 ØR10/100
- Callout 46: 2x3 ØR10/100
- Callout 42: ØR12
- Callout 45: ØR10
- Callout 41: ØR12
- Callout 27: ØR12
- Callout 26: ØR12

**Side View:**

- Callout 42: ØR12, L = 1380 mm, 12 ks
- Callout 44: ØR12, L = 1070 mm, 60 ks
- Callout 41: ØR12, L = 1780 mm, 12 ks
- Callout 43: ØR12, L = 1475 mm, 60 ks

**Dimensions (mm):**

- 1200 (Total length)
- 1100 (Distance from left end to keyway)
- 280 (Distance from left end to first ØR12)
- 1100 (Distance from first ØR12 to keyway)
- 790 (Distance from keyway to second ØR12)
- 15 (Distance from second ØR12 to right end)
- 250 (Distance from left end to first ØR12)
- 5 (Distance from first ØR12 to keyway)
- 230 (Distance from keyway to second ØR12)
- 1050 (Distance from left end to keyway)
- 740 (Distance from keyway to second ØR12)
- 5 (Distance from second ØR12 to right end)
- 235 (Distance from keyway to second ØR12)

### DETAIL VÁZÁNÍ SPON

1:10

POVRCH BETONU

HLAVNÍ VÝTUŽ

ROZDĚLOVACÍ VÝTUŽ

SPONA

POL.	$\phi$	DĚLKA	POČET	DĚLKA [m] - 10 505 (R)			
Č.	mm	m/1ks	ks	R10	R12	R16	R20
32	R20	4,30	32				138
33	R16	4,30	32			138	
34	R12	4,66	60		280		
35	R12	3,66	16		59		
36	R12	3,14	20		63		
37	R12	2,58	12		31		
38	R12	2,18	8		17		
39	R12	4,72	4		19		
40	R12	2,01	36		72		
41	R12	1,78	12		21		
42	R12	1,38	12		17		
43	R12	1,48	60		89		
44	R12	1,07	60		64		
45	R10	5,20	36	187			
46	R10	0,82	12	10			
CELKOVÁ DĚLKA [m]				197	731	138	138
HMOTNOST 1m [kg]				0,617	0,888	1,578	2,466
HMOTNOST CELKEM [kg]				121	649	217	339
HMOTNOST CELKEM [kg]				1327			

**VÝPIS VÝZTUŽE**

1000	200
------	-----

ØR12, L= 1200 mm, 85ks  
CELKOVÝ POČET PÓLOŽEK VE VÝKRESU

**PÓPIS ULOŽENÍ VÝZTUŽE**

OSOVÁ VZDÁLENOST PRŮTŮ

PROFIL

POČET PRŮTŮ V DANÉM ROZMĚR

4x R12/200

NEJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY ZAKŘIVENÍ VÝZTUŽE DLE ČSN EN 1992-1-1  
PRO OHYBY, HÁKY A SMÝČKY:

d	≤16 mm	16 mm
D	4d	7d

-MAX. PRŮSAK 20 mm PODLE ČSN EN 12390-8

B500B DLE ČSN 42 0139 A ČSN EN 10080  
10505.9 (R) DLE ČSN 41 0505

KRYTÍ MINIMÁLNÍ	40 mm
JMENOVITÉ	50 mm

1. VÝZTUŽ PODLOŽISKOVÝCH BLOKŮ (POLOŽKA Č. 50, 51) BUDE UPRAVENA DLE VÝROBNÍCH VÝKRESŮ LOŽISEK A MUSÍ BÝT ODSOUHLAŠENA PROJEKTANTEM A TDS.
- BEZ SOUHLASU PROJEKTANTA NESMÍ BÝT ŮLOŽNÉ PRAHY BETONOVÁNY.
2. PŘÍME PRUTY JSOU VŽDY KÓTOVÁNY NA OSU. OHÝBANÉ POLOŽKY KÓTOVÁNY NA VNĚJŠÍ ROZMĚR.
3. BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ SPODÍ STAVBY BUDE VODIVĚ PROPOJENA. HLAVNÍ NOSNÉ VÝZTUŽNÉ PRUTY BUDOU PROVÁŘENY S TŘMINKY, PŘÍP. S ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽÍ V HRANÁCH OBRYSŮ KONSTRUKCE A DÁLE JEDEN NEBO VÍCE PRUTŮ – PODLE ŠÍŘKY KONSTRUKCE, MIN VE VZÁJEMNÉ VZDÁLENOSTI 5,0m. PROVÁŘENÝ DÁLE BUDOU I STYKY VÝZTUŽE V MÍSTĚCH PŘESAHŮ VÝZTUŽNÝCH PRUTŮ.
4. SVARY KŘÍŽUJÍCÍCH SE VÝZTUŽÍ JSOU PŘEDEPŠÁNY BODOVĚ, PRŮMĚRU 5mm, U PODÉLNÝCH STYKŮ VÝZTUŽE DĚLKY 100mm.
- ŽÁDNÝ SVAR NESMÍ OSLABIT SVÁŘOVANÝ PROFIL VÝZTUŽE.
5. VÝZTUŽ BUDE VODIVĚ PROPOJENA S MĚŘÍCÍM BODEM.

TÚ: 0502 Mladotice (mimo)–Žatec (mimo)  
DÚ: 22 Žabokliky–Žatec západ

## VÝŠKOVÝ SYSTÉM B<sub>p</sub>v

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

	Vedoucí projektu	Zodpovědný projektant	Investor	SŽ s.o. SSZ
	ING. L. MAREK	ING. O. LOUJK Ph.D.	Místo stavby	ŽATEC
	<i>Heleš</i>	<i>Lojtek</i>	Formát	5A4
	Vypracoval	Kontroloval	Datum	07/2020
ING. D. NOVOTNÝ	ING. L. MAREK	Účel	DSP	
<i>D. Novotný</i>	<i>Heleš</i>	Měřítiko	1:50	
TOP CON SERVIS s.r.o., Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8, tel/fax: 284 021 740, email: topcon@topcon.cz			Č.zakázky	29-19
<b>REKONSTRUKCE MOSTU KM 200,916</b> <b>TRATI PLZEŇ – ŽATEC</b> <b>SO 101 – REKONSTRUKCE MOSTU</b>			Číslo kopie	Číslo přílohy
				<b>D2.1-07.4</b>
<b>OPĚRA 02 – VÝTZUŽ ŘÍMS</b>				